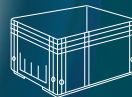


KERRES
Cleaning Systems
Non - Food

KLT Reinigung

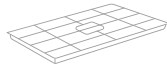
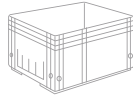
KLT
Deckel
Trays
Blister
Abdeckung



KERRES
anlagensysteme



Spezial Waschsyste me für die Nahrungsmittel und Nonfood-Industrie



Hightech für Höchstleistungen: Durchlauf-Waschanlagen cleanline

Die Durchlauf-Waschanlagen cleanline wurden speziell zur Reinigung von stark verschmutzten Kisten und Gerätschaften entwickelt. Sie können in allen Bereichen der Automotiven- und Nonfood- Industrie zur Reinigung von KLT's, Deckel, Trays, Blister, Inlets, Abdeckungen und Paletten eingesetzt werden. Dank Modul-Bauweise können Sie Ihre Anlage individuell planen und später jederzeit erweitern.

Mit Siemens-Steuerung für höchste Ansprüche*



Auf einen Blick:

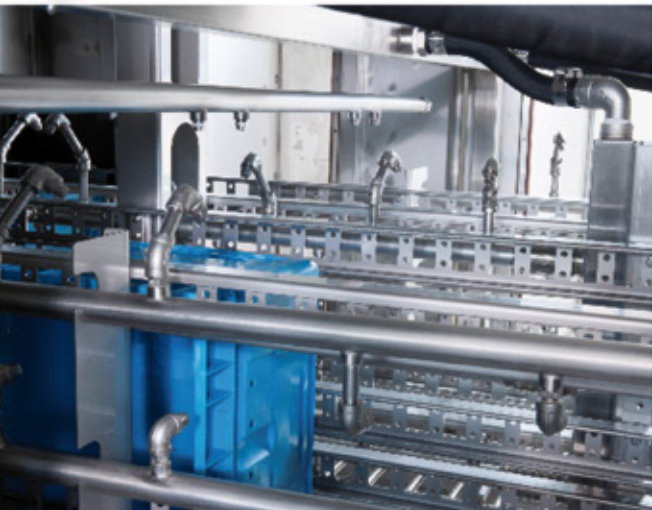
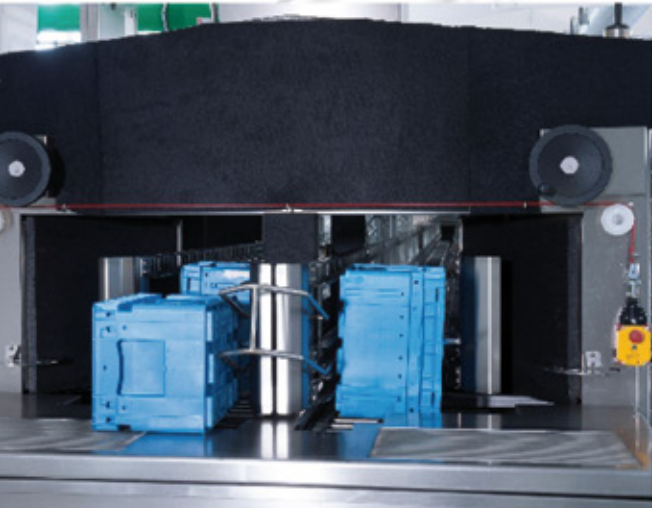
- Anlage komplett aus Edelstahl
- Antrieb regelbar
- Großzügige Reinigungs- und Wartungstüren
- Gebaut nach VDA Anforderungen
- Stufenlos verstellbare Seitenführung
- Kaskadentanks
- Durch Modulbauweise jederzeit erweiterbar, z.B. durch Module für: Etikettenentfernung, Palettenreinigung, Kalt- und Heißluftabbläsung
- Große Auswahl an Zubehör und Optionen

Ihre Vorteile:

- Schnelle und effiziente Reinigung und Trocknung
- Wirtschaftlich
- Umweltfreundlich
- Einfache Reinigung der Anlage
- Modulare Bauweise
- Komplett aus Edelstahl
- Kaskadentanks und integrierte Pumpenfilter
- Lieferbar in allen gängigen Beheizungsarten
- Variabel einsetzbar

Leistungsfähige Mikroprozessor-Steuerung:

- Automatische Vollprogrammsteuerung und Überwachung durch einen Anlagencomputer
- Einfache Bedienung und Programmierung auf Tastendruck
- Anzeige der Waschzyklen und Temperaturwerte am Display
- Schaltschrank aus Edelstahl
- Flexible Montage des Schaltschranks an der Wand oder an der Anlage
- NOT-AUS Taster im Aufnahme- und Abgabe-Bereich



Optionales Zubehör:

- Dreiphasentrenner
- Beutelfilter
- Wrasenabsaugug
- Bodenwanne nach WHG 19
- Wende- und Kippvorrichtung
- Zweite Spur
- Überhohe Ausführung
- Wasseraufbereitung
- Kaltluft-Abblasung
- Heißluft-Abblasung
- Nachspülboiler 30 kW (Wassereinlauf 10°C) und 12 kW (Wassereinlauf 50°C)
- Gasaufheizung
- Mitteldruck-Hauptwaschpumpe
- Tankaufheizung durch Heizregister
- Selbstreinigender Trommelfilter
- Waschmitteldosierpumpe
- Wrasenabsaugung
- Palettenreinigung (Maschinendurchlass 900 mm)
- Ein- und Auslaufbahn mit Antrieb
- Ein- und Auslaufbahn ohne Antrieb
- Behälter-Rückführungstüre für Einmannbedienung
- Selbstreinigender Trommelfilter aus Edelstahl mit Rückföhrpumpe und Auffangkorb in der Vorwaschzone
- Hochdruckzone
- Anschluss 3 x 230 V/60Hz
- Auslaufmodul 1,5 m

auch 2-spurig lieferbar!

Technische Daten	KLT 1
Wasserverbrauch, l/h	50-350
Durchsatz, St/h, je nach Verschmutzungsgrad	bis zu 400 und Spur
Pumpe Waschen, kW/bar	5,5 / 5
Pumpe Spülen, kW/bar	5,5 / 5
Tankinhalt Waschen/Spülen, l	je 500
Tankheizung Waschen, kW	50
Tankheizung Spülen, kW	50
Abmessung ohne Trocknung mm, L x B x H	8000 x 1900 x 1700
Zwischenabblasung, kW	5,5

Technische Änderungen vorbehalten



Automotive

Universelle Anlagen zum Klimatisieren, Trocknen, Räuchern, Kochen, Backen und Kühlen.

KERRES cleaning-systems: Der Anlagen Experte.

KERRES Anlagensysteme – aus dem schwäbischen Backnang - entwickelt und produziert Waschanlagen für alle Bereiche in der Automotive- und Nonfood-Industrie zur Reinigung von KLT's, Deckel, Trays, Blister, Inlets, Abdeckungen und Paletten.

Dank unserer langjährigen Erfahrung wissen wir, dass die Reinigung vor allem effektiv, komfortabel und wirtschaftlich sein muss. KERRES Waschanlagen zeichnen sich besonders durch eine anwenderfreundliche Bedienoberfläche sowie eine hohe Servicefreundlichkeit und Zuverlässigkeit aus. Die Reinigung erfolgt schnell und effizient und garantiert hervorragende Waschergebnisse.

Dank der modularen und skalierbaren Bauweise unserer Anlagen können auch anspruchsvolle Anforderungen problemlos erfüllt werden.

Von der Planung über die Montage bis hin zur Betreuung stehen wir unseren Kunden schnell und zuverlässig zur Seite.

„Unser Ziel? Morgen immer einen Schritt weiter zu sein als heute. Wir setzen unsere Erfahrung und unsere Motivation auch in Zukunft dafür ein, unseren Kunden innovative Technologien, höchste Qualität und absolute Zuverlässigkeit zu bieten. Versprochen!“

Ihr KERRES Team

KERRES
anlagensysteme

KERRES Anlagensysteme GmbH
Manfred-von-Ardenne-Allee 11
D-71522 Backnang
Fon +49 (0) 7191 9129-0
Fax +49 (0) 7191 9129-70
www.kerres-group.de
info@kerres-group.de

